



# SINELEC CCB6814

新加坡聚合树脂有限公司 - 聚丙烯

## 一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
特性	• 导电性
用途	• 片材
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 片材挤出成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.01		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/5.0 kg)	1.0 到 4.0	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	4350	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	75	%	ASTM D638
弯曲模量	184000	psi	ASTM D790
弯曲强度	5080	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	17	ft-lb/in	ASTM D256
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
体积电阻率	< 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257

## 加工信息

挤出	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒 1 区温度	410	°F
料筒 2 区温度	446	°F
料筒 3 区温度	464	°F
料筒 4 区温度	464	°F
料筒 5 区温度	464	°F
口模温度	464	°F

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。